



命質・高加工性才，m切以銅

-NSSC 304JS-

17Cr-8Ni-3Mn-3Cu-LC,N/類似鋼種 SUS 304J1,J2

■特長用途

極軟質化（低耐力、加工硬化抑制）を主眼とし、新鋼種。札

1. 多段絞、J、71以後（D2次加工性【：：優tb、加工後小割7?札
2. 時期割
3. SUS 304^比术成形加工後（7）磁性力渚IX小女您魔乳
4. 油在省略7^4高潤滑7V=1一ト鋼板t>製造致貝乳

■品質特性

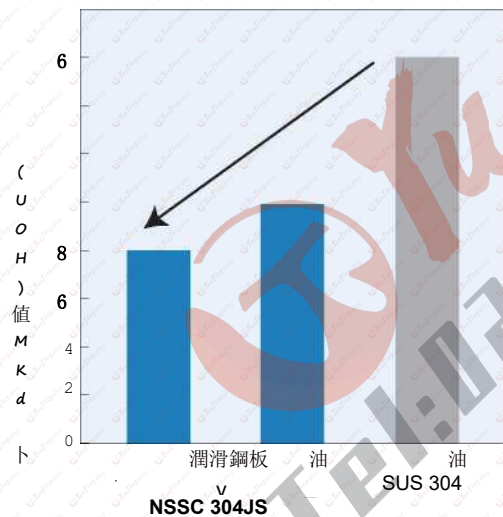
	0.2%耐力 N/mm ²	引張強さ N/mm ²	伸IX %	硬さ HV	n値	液圧Q海 mm
規格値	M155	三450	三40	与200	—	—
代表例	190	484	59	117	0.39	42.2
SUS 304代表例	267	655	60	170	0.49	40.3

（仕上1手：2.、板厚：1.0mm）

■加工性

〔円筒絞■〕成形 板厚：1.5mm

夕径：90mm、径：50mm 成形高A25mm



〔円筒多段絞GJ成形〕

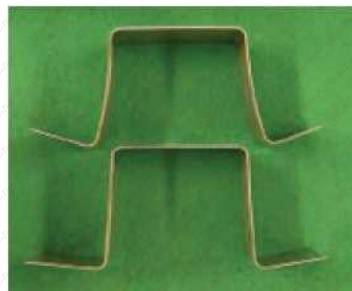
板厚：0.8mm 潤滑:Johnson-Wax 122
初期 ^>^@: 96mm0 <K>^S: 48mm0 (1
段目) ~22mm。(7段目)



7段絞トJ (絞◆J比4.4) 2段絞GJ 微小J
比2.2)

〔八汁曲【冴成型加工〕

板厚：0.8mm 成形高^: 70mm 押芝元力：5ト}



（NSSC 304JSはプレス後のスプリングバックが小さい）

Z: 注意日報

*NSSC■（登録番号4709474）U: 日鉄株式会社登録商標1?也

本資料片記載芝打左技術情報【女製品代表的您性中性性能在説明F規格】<0規定事項上明記Lfct>0 以外山保証在意味詢
相1i知

本資料C二記載SHTi'Sff報（D誤n: t使用SZzli不適切ム使用等C京生成t損害工責任在負了承

載:上情報义今後予告変更&1為場合合力話贈飾3?.最新8情報U2WM:、各担当部署气43問s合如取尺割。

本資料（二記載内容@無断転載+複製似己遠慮c燈G、。